



# Funerale ottimista



*La stampa tecnica è morta e qualcuno deve cominciare a dirlo, prima che il cadavere cominci a puzzare. Il vecchio rituale della rivista tecnica sulla scrivania, sfogliata sempre più di corsa nel weekend, è già per molti il ricordo di un mondo lontano, in cui usavamo il fax, spedivamo lettere francobollate e telefonavamo con i gettoni.*

*Siamo stati i primi, circa 25 anni fa, a trasformare la comunicazione nel mondo del lavaggio e della verniciatura del metallo e della plastica, creando una rivista indipendente da ogni tipo di condizionamento commerciale, per dare agli utilizzatori informazioni chiare, frutto di un lavoro giornalistico corretto e imparziale. Pensavamo che solo in questo modo una rivista specializzata potesse diventare utile agli inserzionisti, che pagano per avere a disposizione uno strumento autorevole, letto dai loro clienti, in cui le notizie sono ben separate dalla pubblicità, senza sviolate e incensature compiacenti, scritte per guadagnare qualche dollaro in più...*

*Le migliaia di abbonati paganti che abbiamo raggiunto sono stati la conferma della validità di questa filosofia, ma oggi l'avvento del digitale ha cambiato il mondo della comunicazione ed è il momento di fare un'altra rivoluzione.*

*"Metal Cleaning & Finishing" con il n° 100 cesserà di esistere come rivista cartacea e si trasformerà in uno strumento di comunicazione digitale polivalente, come sempre al servizio degli operatori del settore, che nei prossimi anni dovranno affrontare una sfida epocale, fondata su modalità di comunicazione al passo con i tempi.*

*Quest'ultima rivista, inviata gratuitamente alle oltre 20.000 aziende che fanno parte del nostro indirizzario, vuol essere anche un ringraziamento agli abbonati e agli inserzionisti, per la fiducia che ci è stata data in questi 25 anni. Il n° 100 rimarrà l'ultima testimonianza concreta e palpabile, come solo la carta può essere per tutti quelli che come me sono nati nel secolo scorso, di un mondo in via di estinzione: è tempo che gli anziani nativi analogici lascino spazio ai giovani nativi digitali, sperando di riuscire a trasmettergli la passione per un mestiere che non richiederà più carta e inchiostro, ma che avrà sempre bisogno di indipendenza intellettuale, correttezza, trasparenza e imparzialità.*

**Pierluigi Offredi**  
**Metal Cleaning & Finishing**



## Variazioni costi materie prime

	PERIODI DI RIFERIMENTO												DIFFERENZE IN % CON PERIODI PRECEDENTI											
	GEN.12	GEN.13	GEN.14	GEN.15	GEN.16	GEN.17	GEN.18	GEN.19	SETT. 19	SETT/19 GEN/19	SETT/19 GEN/18	SETT/19 GEN/17	SETT/19 GEN/16	SETT/19 GEN/15	SETT/19 GEN/14	SETT/19 GEN/13	SETT/19 GEN/12							
<b>SOLVENTI</b>																								
Acetato butile	1,06	1,02	1,09	1,07	0,85	1,02	1,07	1,28	0,99	-22,66%	-7,48%	-2,94%	16,47%	-7,48%	-9,17%	-2,94%	-6,60%							
Acetato etile	0,95	0,91	0,84	0,93	0,82	0,90	1,02	1,09	0,94	-13,76%	-7,84%	4,44%	14,63%	1,08%	11,90%	3,30%	-1,05%							
Acetato isobutile	1,11	1,03	1,07	1,04	0,85	1,03	1,17	1,28	1,05	-17,97%	-10,26%	1,94%	23,53%	0,96%	-1,87%	1,94%	-5,41%							
Acetone	0,72	0,85	0,88	0,85	0,50	0,63	0,84	0,61	0,45	-26,23%	-46,43%	-28,57%	-10,00%	-47,06%	-48,86%	-47,06%	-37,50%							
Acquaragia min.	0,92	0,90	0,87	0,77	0,55	0,58	0,67	0,78	0,72	-7,69%	7,46%	24,14%	30,91%	-6,49%	-17,24%	-20,00%	-21,74%							
Acquaragia min.dearomat.	0,97	0,95	0,93	0,86	0,64	0,68	0,78	0,86	0,84	-2,33%	7,69%	23,53%	31,25%	-2,33%	-9,68%	-11,58%	-13,40%							
Alcool butilico	1,11	1,16	1,12	0,96	0,66	0,77	1,00	1,03	0,90	-12,62%	-10,00%	16,88%	36,36%	-6,25%	-19,64%	-22,41%	-18,92%							
Alcool isobutilico	1,06	1,08	1,01	0,92	0,65	0,74	0,84	0,90	0,80	-11,11%	-4,76%	8,11%	23,08%	-13,04%	-20,79%	-25,93%	-24,53%							
Alcool etilico	0,89	0,86	0,85	0,82	0,85	0,81	0,81	0,80	0,80	0,00%	-1,23%	1,23%	-5,88%	-2,44%	-5,88%	-6,98%	-10,11%							
Butilglicole Acetato	1,40	1,48	1,47	1,33	1,27	1,23	1,29	1,32	1,19	-9,85%	-7,75%	-3,25%	-6,30%	-10,53%	-19,05%	-19,59%	-15,00%							
Cloruro di Metilene	0,55	0,42	0,34	0,40	0,56	0,47	0,58	0,58	0,53	-8,62%	-8,62%	12,77%	-5,36%	32,50%	55,88%	26,19%	-3,64%							
MEK (Metilietichetone)	1,68	1,30	1,45	1,80	1,03	0,75	1,93	1,25	1,12	-10,40%	-41,97%	49,33%	8,74%	-37,78%	-22,76%	-13,85%	-33,33%							
MBK (Metilisobutichetone)	1,57	1,68	1,48	1,53	1,14	0,96	1,96	1,38	1,10	-20,29%	-43,88%	14,58%	-3,51%	-28,10%	-25,68%	-34,52%	-29,94%							
Percloroetilene (tetracloroetilene)	1,00	0,69	0,67	0,67	0,64	0,50	0,55	0,50	0,42	-16,00%	-23,94%	-16,00%	-34,38%	-37,31%	-37,31%	-39,13%	-58,00%							
Solvente nafta petrolio (Tipo leggero)	1,22	0,96	0,88	0,80	0,63	0,66	0,73	0,80	0,82	2,50%	12,33%	24,24%	30,16%	2,50%	-6,82%	-14,58%	-32,79%							
Toluene	NP	1,07	0,83	0,82	0,60	0,58	0,65	0,74	0,75	1,35%	15,38%	29,31%	25,00%	-8,54%	-9,64%	-29,91%	NP							
Xilene	NP	1,06	0,94	0,80	0,62	0,61	0,66	0,74	0,75	1,35%	13,64%	22,95%	20,97%	-6,25%	-20,21%	-29,25%	NP							
<b>MATERIE PRIME PER RESINE</b>																								
Acidi grassi tallolio	1,36	1,54	1,40	1,28	1,28	1,22	1,22	1,20	1,20	0,00%	-1,64%	-1,64%	-6,25%	-6,25%	-14,29%	-22,08%	-11,76%							
Acidi grassi soia	1,28	1,21	1,02	0,96	0,96	1,07	1,02	0,89	0,87	-2,25%	-14,71%	-18,69%	-9,38%	-9,38%	-14,71%	-28,10%	-32,03%							
Anidride ftalica scaglie	1,13	1,31	1,22	1,02	0,82	0,88	0,93	1,03	1,05	1,94%	12,90%	19,32%	28,05%	2,94%	-13,93%	-19,85%	-7,08%							
Olio di ricino	1,50	1,27	1,22	1,41	1,34	1,31	1,51	1,58	1,73	9,49%	14,57%	32,06%	29,10%	22,70%	41,80%	36,22%	15,33%							
Olio di soia	1,03	1,03	0,82	0,77	0,84	0,92	0,79	0,68	0,69	1,47%	-12,66%	-25,00%	-17,86%	-10,39%	-15,85%	-33,01%	-33,01%							
Pentaeritrite	1,34	1,39	1,38	1,38	1,40	1,36	1,50	1,56	1,47	-5,77%	-2,00%	8,09%	5,00%	6,52%	6,52%	5,76%	9,70%							
Trimetilpropano in scaglie	1,80	1,84	1,87	1,81	1,49	1,35	2,01	1,95	1,70	-12,82%	-15,42%	25,93%	14,09%	-6,08%	-9,09%	-7,61%	-5,56%							
<b>MATERIE PRIME PER POLIESTERI</b>																								
Acido adipico	1,23	1,44	1,46	1,36	1,05	1,18	1,59	1,38	1,14	-17,39%	-28,30%	-3,39%	8,57%	-16,18%	-21,92%	-20,83%	-7,32%							
Acido fumarico	1,28	1,36	1,41	1,41	1,21	1,00	1,41	1,51	1,51	0,00%	7,09%	51,00%	24,79%	7,09%	7,09%	11,03%	17,97%							
Anidride maleica fusa	1,27	1,46	1,52	1,44	1,00	0,85	1,25	1,30	1,10	-15,38%	-12,00%	29,41%	10,00%	-23,61%	-27,63%	-24,66%	-13,39%							
Glicerina distillata	0,55	0,77	0,61	0,53	0,59	0,49	0,96	0,59	0,50	-15,25%	-47,92%	2,04%	-15,25%	-5,66%	-18,03%	-35,06%	-9,09%							
Glicole monoetilico	0,80	0,93	0,87	0,82	0,98	0,67	0,89	0,84	0,57	-32,14%	-35,96%	-14,93%	-41,84%	-30,49%	-34,48%	-38,71%	-28,75%							
Glicole dietilico	0,80	0,94	0,88	1,09	0,84	0,66	0,88	0,78	0,58	-25,64%	-34,09%	-12,12%	-30,95%	-46,79%	-34,09%	-38,30%	-27,50%							
Stirolo monomero	1,08	1,33	1,32	1,27	0,94	1,15	1,19	0,96	0,93	-3,12%	-21,85%	-19,13%	-1,06%	-26,77%	-29,55%	-30,08%	-13,89%							
<b>VARIE</b>																								
Ftalato di isononile	1,73	1,85	1,75	1,58	1,24	1,39	1,65	1,80	1,71	-5,00%	3,64%	23,02%	37,90%	8,23%	-2,29%	-7,57%	-1,16%							
Nitrocellulosa con alcool isopropilico	2,97	2,97	2,97	3,00	2,94	2,94	2,94	2,93	2,90	-1,02%	-1,36%	-1,36%	-1,36%	-3,33%	-2,36%	-2,36%	-2,36%							
Stearato di zinco	1,57	1,55	1,37	1,30	1,29	1,33	1,43	1,44	1,48	2,78%	3,50%	11,28%	14,73%	13,85%	8,03%	-4,52%	-5,73%							
Titanio Blossido rutilo	3,30	2,80	2,55	2,43	2,05	2,36	3,20	3,11	2,91	-6,43%	-9,06%	23,31%	41,95%	19,75%	14,12%	3,93%	-11,82%							
T.D.I.	1,68	2,15	2,12	1,84	1,54	2,93	3,40	1,96	1,72	-12,24%	-49,41%	-41,30%	11,69%	-6,52%	-18,87%	-20,00%	2,38%							

## Variazioni costi materie prime

La tabella della pagina precedente descrive le variazioni e le differenze in percentuale dei prezzi delle materie prime utilizzate per la preparazione di solventi di lavaggio, vernici, diluenti, e svernicianti, da gennaio 2003 all'ultimo mese disponibile, mentre la tabella in questa pagina descrive l'andamento dei prezzi rilevati all'inizio di ogni anno. (valori espressi in Kg).

	GEN.05	GEN.06	GEN.07	GEN.08	GEN.09	GEN.10	GEN.11	GEN.12	GEN.13	GEN.14	GEN.15	GEN.16	GEN.17	GEN.18	GEN.19	SETT.19
<b>SOLVENTI</b>																
Acetato butile	0,94	0,90	1,10	1,14	1,03	0,81	1,21	1,06	1,02	1,09	1,07	0,85	1,02	1,07	1,28	0,99
Acetato etile	0,88	0,86	0,95	0,88	0,82	0,78	0,97	0,95	0,91	0,84	0,93	0,82	0,90	1,02	1,09	0,94
Acetato isobutile	0,97	0,92	1,11	1,18	1,06	0,83	1,24	1,11	1,03	1,07	1,04	0,85	1,03	1,17	1,28	1,05
Acetone	0,77	0,67	0,75	0,67	0,77	0,93	0,70	0,72	0,85	0,88	0,85	0,50	0,63	0,84	0,61	0,45
Acquaragia min.	0,47	0,60	0,59	0,66	0,58	0,55	0,71	0,92	0,90	0,87	0,77	0,55	0,58	0,67	0,78	0,72
Acquaragia min. deaomat.	0,55	0,65	0,69	0,73	0,64	0,58	0,75	0,97	0,95	0,93	0,86	0,64	0,68	0,78	0,86	0,84
Alcool butilico	0,71	0,79	1,13	1,10	1,02	0,86	1,15	1,11	1,16	1,12	0,96	0,66	0,77	1,00	1,03	0,90
Alcool isobutilico	0,71	0,75	1,15	1,14	1,03	0,84	1,13	1,06	1,08	1,01	0,92	0,65	0,74	0,84	0,90	0,80
Alcool etilico	0,60	0,65	0,65	0,66	0,70	0,70	0,75	0,89	0,86	0,85	0,82	0,85	0,81	0,81	0,80	0,80
Butilglicole	1,28	1,28	1,21	1,42	1,41	1,22	1,38	1,40	1,48	1,47	1,33	1,27	1,23	1,29	1,32	1,19
Cloruro di Metilene	0,52	0,51	0,91	0,49	0,43	0,50	0,58	0,55	0,42	0,34	0,40	0,56	0,47	0,58	0,58	0,53
MEK	1,48	0,93	0,91	1,02	0,98	0,77	1,58	1,68	1,30	1,45	1,80	1,03	0,75	1,93	1,25	1,12
MIBK	1,40	1,30	1,26	1,15	1,78	1,05	1,45	1,57	1,68	1,48	1,53	1,14	0,96	1,96	1,38	1,10
Percloroetilene (tetracloroetilene)	0,52	0,51	0,54	0,51	0,51	0,54	1,30	1,00	0,69	0,67	0,67	0,64	0,50	0,55	0,50	0,42
Solvente nafta petrolio (Tipo leggero)	0,53	0,66	0,66	0,72	0,64	0,61	0,75	1,22	0,96	0,88	0,80	0,63	0,66	0,73	0,80	0,82
Toluolo	0,52	0,56	0,57	0,62	0,42	0,52	0,66	NP	1,07	0,83	0,82	0,60	0,58	0,65	0,74	0,75
Xilolo	0,59	0,70	0,71	0,73	0,54	0,63	0,78	NP	1,06	0,94	0,80	0,62	0,61	0,66	0,74	0,75
<b>MATERIE PRIME PER RESINE</b>																
Acidi grassi talloio	0,75	0,94	0,93	0,85	0,85	0,90	1,20	1,36	1,54	1,40	1,28	1,28	1,22	1,22	1,20	1,20
Acidi grassi sola	0,91	0,81	0,80	1,00	0,98	0,88	1,25	1,28	1,21	1,02	0,96	0,96	1,07	1,02	0,89	0,87
Anidride itaica	0,87	0,93	0,97	0,98	0,73	0,80	1,02	1,13	1,31	1,22	1,02	0,82	0,88	0,93	1,03	1,05
Olio di ricino	0,87	0,78	0,85	1,00	1,13	1,10	1,54	1,50	1,27	1,22	1,41	1,34	1,31	1,51	1,58	1,73
Olio di soia	0,60	0,66	0,65	0,96	0,78	0,75	1,09	1,03	1,03	0,82	0,77	0,84	0,92	0,79	0,68	0,69
Pentaeritrite	1,35	1,22	1,50	1,59	1,45	1,12	1,18	1,34	1,39	1,38	1,38	1,40	1,36	1,50	1,56	1,47
Trimetilpropano	1,80	1,70	1,78	1,64	1,60	1,28	1,70	1,80	1,84	1,87	1,81	1,49	1,35	2,01	1,95	1,70
<b>MATERIE PRIME PER POLIESTERI</b>																
Acido adipico	1,45	1,20	1,70	1,30	1,10	1,33	1,92	1,23	1,44	1,46	1,36	1,05	1,18	1,59	1,38	1,14
Acido fumarico	1,85	1,35	1,10	0,97	1,09	0,97	1,30	1,28	1,36	1,41	1,41	1,21	1,00	1,41	1,51	1,51
Anidride maleica fusa	1,75	1,25	1,34	1,27	1,11	1,08	1,34	1,27	1,46	1,52	1,44	1,00	0,85	1,25	1,30	1,10
Glicerina distillata	0,56	0,46	0,46	1,20	0,37	0,33	0,57	0,55	0,77	0,61	0,53	0,59	0,49	0,96	0,59	0,50
Glicole monoetilico	1,00	0,73	0,80	1,13	0,55	0,63	0,94	0,80	0,93	0,87	0,82	0,98	0,67	0,89	0,84	0,57
Glicole dietilico	1,00	0,64	0,91	1,09	0,67	0,70	1,04	0,80	0,94	0,88	1,09	0,84	0,66	0,88	0,78	0,58
Stirolo monomero	1,05	0,87	1,15	0,98	0,60	0,80	1,05	1,08	1,33	1,32	1,27	0,94	1,15	1,19	0,96	0,93
<b>VARIE</b>																
Fialato di isononile	0,99	1,15	1,30	1,69	1,37	1,23	1,96	1,73	1,85	1,75	1,58	1,24	1,39	1,65	1,80	1,71
Nitrocellulosa con alcool isopropilico	2,85	2,85	2,70	2,60	2,40	2,00	2,30	2,97	2,97	2,97	3,00	2,94	2,94	2,94	2,93	2,90
Stearato di zinco	1,15	1,26	1,60	1,39	1,35	1,32	1,55	1,57	1,55	1,37	1,30	1,29	1,33	1,43	1,44	1,48
Titanio Biossido rutilo	1,95	1,90	2,00	2,00	1,95	1,95	2,20	3,30	2,80	2,55	2,43	2,05	2,36	3,20	3,11	2,91
T.D.I.	2,00	1,95	2,41	2,70	2,87	2,10	2,02	1,68	2,15	2,12	1,84	1,54	2,93	3,40	1,96	1,72

## Prezzi delle vernici in polvere

	PERIODO DI RIFERIMENTO												DIFFERENZE IN % CON I PERIODI PRECEDENTI											
	GEN-12	GEN-13	GEN-14	GEN-15	GEN-16	GEN-17	GEN-18	GEN-19	SETT-19	SETT/19 GEN/19	SETT/19 GEN/18	SETT/19 GEN/17	SETT/19 GEN/16	SETT/19 GEN/15	SETT/19 GEN/14	SETT/19 GEN/13	SETT/19 GEN/12							
<b>Materie prime</b>																								
Acido isoftalico purificato	1,25	1,52	1,41	1,34	1,14	1,70	1,96	1,19	<b>1,01</b>	-15,13%	-48,47%	-40,59%	-11,40%	-24,63%	-28,37%	-33,55%	-19,20%							
Acido teraftalico purificato	1,11	1,26	1,06	0,89	0,78	0,78	0,82	0,95	<b>0,79</b>	-16,84%	-3,66%	1,28%	1,28%	-11,24%	-25,47%	-37,30%	-28,83%							
Bisfenolo A (difenil ol propano)	1,45	1,65	1,53	1,62	1,00	1,15	1,39	1,56	<b>1,25</b>	-19,87%	-10,07%	8,70%	25,00%	-22,84%	-18,30%	-24,24%	-13,79%							
Neo-pentilglicole in scaglie	1,74	1,74	1,70	1,57	1,20	1,15	1,98	1,68	<b>1,47</b>	-12,50%	-25,76%	27,83%	22,50%	-6,37%	-13,53%	-15,52%	-15,52%							
Titanio Biossido rutilo	3,30	2,80	2,55	2,43	2,05	2,36	3,20	3,11	<b>2,91</b>	-6,43%	-9,06%	23,31%	41,95%	19,75%	14,12%	3,93%	-11,82%							
T.D.I.	1,68	2,15	2,12	1,84	1,54	2,93	3,40	1,96	<b>1,72</b>	-12,24%	-49,41%	-41,30%	11,69%	-6,52%	-18,87%	-20,00%	2,38%							
<b>Materie prime</b>																								
Acido isoftalico purificato	1,20	1,10	1,10	1,52	1,74	1,04	0,96	1,25	1,25	1,52	1,41	1,34	1,14	1,70	1,96	1,19	1,01							
Acido teraftalico purificato	1,02	1,05	1,05	1,17	1,12	1,02	0,81	0,85	1,11	1,26	1,06	0,89	0,78	0,78	0,82	0,95	0,79							
Bisfenolo A (difenil ol propano)	1,65	1,20	1,20	1,49	1,55	0,95	1,13	1,91	1,45	1,65	1,53	1,62	1,00	1,15	1,39	1,56	1,25							
Neo-pentilglicole in scaglie	1,50	1,55	1,55	1,74	1,72	1,71	1,49	1,73	1,74	1,74	1,70	1,57	1,20	1,15	1,98	1,68	1,47							
Titanio Biossido rutilo	1,95	1,90	1,90	2,00	2,00	1,95	1,95	2,20	3,30	2,80	2,55	2,43	2,05	2,36	3,20	3,11	2,91							
T.D.I.	2,00	1,95	1,95	2,41	2,70	2,87	2,10	2,02	1,68	2,15	2,12	1,84	1,54	2,93	3,40	1,96	1,72							

Prosegue la pubblicazione dell'osservatorio congiunturale, realizzato dalla nostra rivista per tenere sotto controllo i prezzi delle principali materie prime utilizzate per la produzione delle vernici in polvere, in modo da consentire agli utilizzatori di valutare l'entità dei fenomeni in corso e tutelarsi nei confronti dei tentativi speculativi (aumenti ingiustificati o ribassi del prezzo che nascondono un'inferiore qualità del prodotto).

La tabella in alto descrive l'andamento dei prezzi delle materie prime impiegate per la produzione di vernici in polvere, rilevati, dagli anni precedenti all'ultimo mese disponibile, mentre la tabella in basso descrive l'andamento dei prezzi rilevati all'inizio di ogni anno.

## Prezzi delle vernici liquide

	giu-19	2017	2016	2015	2014	2013	2012	2011	DIFF. Giu.19 Gen.18	DIFF. Giu.19 Gen.17	DIFF. Giu.19 Gen.16	DIFF. Giu.19 Gen.15	DIFF. Giu.19 Gen.14	DIFF. Giu.19 Gen.13	DIFF. Giu.19 Gen.12	DIFF. Giu.19 Gen.11
<b>PRODOTTO VERNICIANTE</b>																
Zincante inorganico a solvente (contenuto in zinco >=82%, in peso sul film secco)	13,05	12,80	12,00	11,80	11,90	12,95	12,90	13,40	1,95%	9,17%	11,02%	10,08%	1,16%	1,55%	2,75%	-2,24%
Zincante epossipoliammidico/poliammidico (contenuto in zinco >=86% in peso sul film secco) residuo secco in volume >=62%	14,95	14,80	14,00	13,75	14,15	14,00	13,75	13,55	1,01%	6,79%	8,73%	5,65%	6,79%	6,79%	8,73%	10,33%
Antiruggine alchidica al fosfato di zinco residuo secco in volume >=55%	5,55	5,40	5,20	5,20	5,50	5,85	5,70	5,25	2,78%	6,73%	6,73%	0,91%	-5,13%	-5,13%	-2,63%	5,71%
Fondo epossipoliammidico al fosfato di zinco (fosfato di zinco >=15% sulla pittura, residuo secco in volume >=55%)	6,95	6,85	6,45	6,35	6,55	6,65	6,35	6,15	1,46%	7,75%	9,45%	6,11%	4,51%	4,04%	9,45%	13,01%
Epossipoliammidico a spessore per esterni (residuo secco in volume >=55%), p.s. > 1,40 kg/l	6,95	6,90	6,60	6,50	6,50	6,50	5,80	6,10	0,72%	5,30%	6,92%	6,92%	6,92%	6,92%	19,83%	13,93%
Epossipoliammidico modificato vinitico a spessore, per esterni (residuo secco in volume > 55%)	8,00	7,80	7,55	7,50	7,50	7,95	7,65	7,30	2,56%	5,96%	6,67%	6,67%	0,63%	0,88%	4,58%	9,59%
Smalto poliuretano bicomponente non ingiallente (base acrilica o poliestere) residuo secco in volume >=50%	11,65	11,40	10,40	10,15	10,00	10,50	10,40	10,10	2,19%	12,02%	14,78%	16,50%	10,95%	10,95%	12,02%	15,35%
Smalto alchidico/clorocaucciù (rapporto alchidico/clorocaucciù 2:1 a 1/1 residuo secco in volume >=50%), p.s. > 1,30 kg/l - tinte chiare	6,95	6,85	6,45	6,45	6,45	6,45	6,35	6,30	1,46%	7,75%	7,75%	7,75%	7,75%	7,75%	9,45%	10,32%
Epossipoliammidico/poliammidico tipo 'surface tolerant' per manutenzione (residuo secco in volume >=80%)	8,95	9,20	8,30	8,10	8,10	8,10	7,95	7,60	-2,72%	7,83%	10,49%	10,49%	10,49%	10,49%	12,58%	17,76%
Epossidico-poliammidico solvent less ad alto spessore (residuo secco in volume >=95%)	12,05	11,90	11,40	11,25	11,40	11,20	11,00	10,55	1,26%	5,26%	6,67%	5,26%	7,14%	7,14%	9,09%	13,74%
<b>DILUENTI</b>																
Diluente per prodotti epossidici	3,7	3,65	3,35	3,35	3,35	3,90	3,85	3,65	1,37%	10,45%	10,45%	10,45%	-5,13%	-5,13%	-3,90%	1,37%
Diluente per prodotti alchidici e clorocaucciù	3,8	3,75	3,55	3,55	3,55	3,70	3,65	3,45	1,33%	7,04%	7,04%	7,04%	2,70%	2,70%	4,11%	10,14%

Per consultare online l'evoluzione dei prezzi delle materie prime, visitate i portali:  
[www.lavaggio.com](http://www.lavaggio.com)  
[www.vernicatore.it](http://www.vernicatore.it)